

# Triflex Cryl Finish 200

## Informations produit

### Propriétés

Triflex Cryl Finish 200 est une couche de finition bicomposant pigmentée, stable aux UV, à séchage rapide et à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA), qui se distingue par les qualités suivantes :

- Brillance soyeuse
- Résistance rapide aux sollicitations
- Résistance aux UV
- Résistance à l'usure

### Domaines d'application

Triflex Cryl Finish 200 est utilisé comme couche de finition pigmentée dans les systèmes Triflex saupoudrés à base de PMMA destinés aux parkings (systèmes Triflex DCS-C), afin d'améliorer les propriétés de résistance aux sollicitations chimiques et mécaniques.

### Conditionnement du produit livré

En pot :

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	résine de base
0,20 kg	0,60 kg	catalyseur
10,20 kg	10,60 kg	

La période estivale va du 1<sup>er</sup> avril au 1<sup>er</sup> octobre.

La période hivernale va du 1<sup>er</sup> octobre au 1<sup>er</sup> avril.

### Teintes

Triflex Cryl Finish 200 est disponible de série dans les teintes suivantes :

Silice 03 | 7030

Silice 02 | 7032

Silice 01 | 7035

Schiste 03 | 7043

Autres teintes disponibles sur demande.

### Stockage

La durée de stockage est de 6 mois environ, non ouvert, dans un lieu sec, frais et à l'abri du gel. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Le matériau peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre minimum 0 °C et maximum +35 °C. Le pourcentage d'humidité du support ne peut être supérieur à 6 % en poids, l'humidité relative ne peut excéder 85 % et la température d'application effective doit être supérieure de 3 °C à la température du point de rosée. Dans les espaces confinés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée.

### Préparation du support

Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence, comme la graisse et l'huile. Le support doit présenter une portance suffisante, être sec et dégivré. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du projet.

### Instructions de mélange

Bien mélanger le produit avant de l'appliquer. Ajouter ensuite la quantité de catalyseur nécessaire en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Mélanger le produit avec le catalyseur pendant au moins 2 minutes. Transvaser le mélange dans un autre récipient, mélanger encore brièvement, puis appliquer directement.

### Dosage de mélange (sur une base de 10 kg)

De 0 °C à +5 °C	0,60 kg Triflex Catalyseur
De +5 °C à +15 °C	0,40 kg Triflex Catalyseur
De +15 °C à +35 °C	0,20 kg Triflex Catalyseur

### Consommation

Environ 0,50-1,00 kg/m<sup>2</sup>.

### Délai d'utilisation

Environ 15 minutes à +20 °C.

### Temps de séchage

Résistant à la pluie après environ 30 minutes à +20 °C.

Résistant aux sollicitations après environ 2 h à +20 °C.

# Triflex Cryl Finish 200



## Informations produit

### Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 4, 5 et 6.

### Informations importantes

Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.