

Triflex Cryl Primer 276

Informations produit

Propriétés

Triflex Cryl Primer 276 est un primaire bicomposant à séchage rapide à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) qui se distingue par les qualités suivantes :

- Absence de solvant
- Sans charge
- Non pigmenté
- Faible viscosité

Domaines d'application

Triflex Cryl Primer 276 s'utilise comme primaire sur des supports absorbants, tels que le béton, les chapes de ciment-sable et les mortiers PCC. Les systèmes Triflex à base de PMMA peuvent ensuite être appliqués.

Conditionnement du produit livré

En pot :

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	résine de base
0,20 kg	0,60 kg	catayseur
10,20 kg	10,60 kg	

En conteneur :

Été	Hiver	
910,00 kg	910,00 kg	résine de base
18,20 kg	54,60 kg	catayseur
928,20 kg	964,60 kg	

La période estivale va du 1^{er} avril au 1^{er} octobre.

La période hivernale va du 1^{er} octobre au 1^{er} avril.

Voir également le dosage de mélange (sur une base de 10 kg).

Teintes

Triflex Cryl Primer 276 est transparent.

Stockage

La durée de stockage est de 6 mois environ, non ouvert, dans un lieu sec, frais et à l'abri du gel. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.



Conditions de mise en œuvre

Le matériau peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre 0 °C et +35 °C. Le pourcentage d'humidité du support ne peut être supérieur à 6 % en poids, l'humidité relative ne peut excéder 85 % et la température d'application effective doit être supérieure de 3 °C à la température du point de rosée. Dans les espaces confinés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée.

Préparation du support

Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence, comme la graisse et l'huile. Le support doit présenter une portance suffisante, être sec et dégivré. Préparer le support par fraisage, ponçage ou sablage afin d'obtenir un support stable. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du projet. Sur les surfaces d'essai prétraitées, l'adhérence des systèmes doit présenter la résistance à la traction minimale suivante :

Béton	1,5 N/mm ²
Chapes de ciment-sable	1,5 N/mm ²

L'application sur l'asphalte n'est pas possible. Dans ce cas de figure, utiliser Triflex Cryl Primer 222. Les supports composés de mortiers PCC doivent être testés préalablement. La résistance à la traction minimale doit toutefois être de 1,5 N/mm².

Instructions de mélange

Bien mélanger le produit avant de l'appliquer. Ajouter ensuite la quantité de catalyseur nécessaire en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Mélanger le produit avec le catalyseur pendant au moins 2 minutes. Transvaser ensuite le mélange, mélanger encore brièvement, puis appliquer directement.

Triflex Cryl Primer 276

Informations produit

Dosage de mélange (sur une base de 10 kg)

De 0 °C à +5 °C	0,60 kg Triflex Catalyseur
De +5 °C à +15 °C	0,40 kg Triflex Catalyseur
De +15 °C à +35 °C	0,20 kg Triflex Catalyseur

Consommation

Au minimum 0,40 kg/m² sur une surface égale.

Délai d'utilisation

Environ 15 minutes à +20 °C.

Temps de séchage

Résistant à la pluie après environ 25 minutes à +20 °C.
Praticable ou prochaine étape de traitement possible après environ 45 minutes à +20 °C.
Résistant aux sollicitations après environ 2 h à +20 °C.

Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 4, 5 et 6.

Informations importantes

Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.