

# Triflex Metal Primer

## Informations produit

### Propriétés

Triflex Metal Primer est un primaire monocomposant durable à base de résine alkyde qui se distingue par les qualités suivantes :

- Séchage rapide
- Inoxydable
- Sans plomb ni chromates
- Faible viscosité

### Domaines d'application

Triflex Metal Primer peut s'utiliser comme primaire sur des supports métalliques et rouillés.

### Conditionnement du produit livré

En aérosol :

6 x 0,50 litre

En pot :

2,50 litres

### Teintes

Triflex Metal Primer est gris.

### Stockage

La durée de stockage est de 24 mois environ, non ouvert, dans un lieu sec, frais et à l'abri du gel. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Le matériau peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre +5 °C et maximum +35 °C. L'humidité relative ne peut pas excéder 85 %.

### Préparation du support

Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence, comme la graisse et l'huile. Le support doit présenter une portance suffisante, être sec et dégivré. Pour une adhérence optimale, la rouille, les dépôts, la calamine et les anciennes couches de peinture doivent être éliminées au jet. Si le traitement au jet n'est pas possible, utilisez une brosse métallique pour garantir une bonne adhérence. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du projet.

La température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité sur la surface à traiter peut empêcher une bonne adhérence avec le matériel.



### Dosage de mélange/application

Peu avant la pose du produit, bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une masse lisse (pot) ou agiter (aérosol). Appliquer ensuite une couche de Triflex Metal Primer à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à poils courts ou pulvériser Triflex Metal Primer à une distance d'environ 20 cm au-dessus de la surface à traiter. Éviter d'appliquer une couche trop épaisse.

Des résidus d'aérosols peuvent subsister à certains endroits après pulvérisation. Ils peuvent être éliminés après le durcissement complet de Triflex Metal Primer.

#### Remarque importante :

**La résistance finale à la traction de Triflex Metal Primer est atteinte après environ 3 jours. Aucun essai d'adhérence ne peut être effectué plus tôt.**

### Dosage de mélange

Appliquer comme produit monocomposant.

### Consommation

Environ 0,08-0,10 l/m<sup>2</sup>.

Appliquer et répartir uniformément Triflex Metal Primer en une couche d'environ 0,08 l/m<sup>2</sup> à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau en laine d'agneau.

En cas de pulvérisation, appliquer uniformément Triflex Metal Primer en une couche de 0,10 l/m<sup>2</sup> à une distance minimum de 20 cm.

### Temps de séchage

Praticable après environ 60 minutes (à +20 °C) après une application au rouleau.

Praticable après environ 30 minutes (à +20 °C) après une application par pulvérisation.

# Triflex Metal Primer



## Informations produit

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

### Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 4, 5 et 6.

### Informations importantes

Nous garantissons un niveau de qualité élevé de nos produits. Les produits Triflex ne peuvent être mélangés à d'autres produits.

Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.