

Triflex ProTect

Informations produit

Propriétés

Triflex ProTect est une résine d'étanchéité bicomposant pigmentée à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) qui se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccords
- Flexibilité à basses températures
- Perméabilité à la vapeur
- Haute réactivité
- Absence de solvant
- Très haute résistance aux intempéries (UV, IR)
- Très bonne adhérence aux supports les plus variés
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance élevée aux sollicitations mécaniques et à l'usure
- Résistance à la pénétration des racines selon les méthodes d'essai FLL
- Résistance aux substances chimiques généralement présentes dans l'air et dans l'eau de pluie
- Résistance à l'hydrolyse et aux alcalis
- Résistance aux brandons et à la chaleur rayonnante conformément à DIN EN 13501-5 : Broof (t1), Broof (t2), Broof (t3)
- Classe de feu selon DIN EN 13501-1 : classe E
- Agrément technique européen avec marquage CE selon ETAG 005

Domaines d'application

Triflex ProTect est utilisé comme système d'étanchéité haut de gamme armé sur toute la surface pour les raccords de détail sur les toits, les toitures végétales, les toits complexes, les pièces d'eau et des toits industriels, neufs ou existants.

Conditionnement du produit livré

En pot :

Été	Hiver	
20,00 kg	20,00 kg	résine de base
0,40 kg	0,80 kg	catalyseur
<u>20,40 kg</u>	<u>20,80 kg</u>	

En conteneur :

Été	Hiver	
999,00 kg	999,00 kg	résine de base
20,00 kg	40,00 kg	catalyseur
<u>1019,00 kg</u>	<u>1039,00 kg</u>	

Triflex ProTect est disponible en variante estivale ou hivernale en fonction de la saison. Voir l'étiquette du produit pour plus d'informations.

Voir également le dosage de mélange (sur une base de 20 kg).

Teintes

Triflex ProTect est disponible de série en RAL 7032.



Stockage

La durée de stockage est de 6 mois environ, non ouvert, dans un lieu sec, frais et à l'abri du gel. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Le matériau peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre 0 °C et maximum +35 °C. Le pourcentage d'humidité du support ne peut être supérieur à 6 % en poids et l'humidité relative ne peut excéder 85 %. Dans les espaces confinés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Préparation du support

Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence, comme la graisse et l'huile. Le support doit présenter une portance suffisante, être sec et dégivré. Prendre des mesures structurelles pour prévenir toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du projet.

Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab.1). Voir tableau des températures du point de rosée.

Instructions de mélange

Bien mélanger le produit avant de l'appliquer. Ajouter ensuite la quantité de catalyseur nécessaire en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Mélanger le produit avec le catalyseur pendant au moins 2 minutes, puis appliquer directement.

Dosage de mélange (sur une base de 20 kg)

De 0 °C à +5 °C	0,80 kg Triflex Catalyseur
De +5 °C à +15 °C	0,80 kg Triflex Catalyseur
De +15 °C à +35 °C	0,40 kg Triflex Catalyseur

Informations produit

Consommation

La consommation minimale est de 3,00 kg/m².

Délai d'utilisation

Environ 15 minutes à +20 °C.

Temps de séchage

Résistant à la pluie après environ 30 minutes à +20 °C.

Praticable après environ 45 minutes à +20 °C.

Résistant aux sollicitations après environ 2 h à +20 °C.

Résistance chimique

Ammoniac jusqu'à 10 %	++	Huile minérale	++
Chlorure d'ammonium	++	Carbonate de sodium	++
Hydroxyde d'ammonium	++	Chlorure de sodium	++
Sulfate d'ammonium	++	Hydroxyde de sodium jusqu'à 50 %	++
Jus de pomme	++	Sulfate de sodium	++
Acide acétique jusqu'à 10 %	++	Huile d'olive	++
Essence	±	Acide oxalique 10 %	++
Chlorure de chaux	++	Huile de paraffine	++
Chlorure de calcium	++	Pétrole	++
Jus de citron	++	Matières grasses végétales	++
Acide citrique jusqu'à 30 %	++	Huile de ricin	++
Dettol jusqu'à 5 %	±	Pétrole brut	++
Matières grasses animales	++	Acide nitrique jusqu'à 10 %	++
Gazole	++	Jus d'orange	++
Acide phosphorique jusqu'à 30 %	++	Lubrifiant	++
Jus de légumes	++	Agent de rinçage	++
Huile hydraulique	++	Térébenthine	±
Chlorure de potassium	++	Détergent	++
Hydroxyde de sodium jusqu'à 50 %	++	Peroxyde d'hydrogène jusqu'à 10 %	++
Kérosène	±	Vin	±
Protoxyde d'azote	++	Eau de mer	++
Huile de lin	++	Acide chlorhydrique jusqu'à 30 %	++
Acide lactique jusqu'à 30 %	++	Acide sulfurique jusqu'à 30 %	++
Acide formique 10 %	±		

Remarque :

++ = résistant

± = résistant dans certaines conditions (env. 1 à 2 jours)

Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 4, 5 et 6.

Informations importantes

Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.