

Triflex ProThan

Informations produit

Propriétés

Triflex ProThan est une résine d'étanchéité bicomposant pigmentée, thixotrope et exempte de solvant, à base de résine de polyuréthane (PU) de haute qualité. Une fois durci et armé avec Triflex Voile de renfort, Triflex ProThan se distingue par les qualités suivantes :

- Sans raccords
- Perméabilité à la vapeur d'eau
- Haute résistance aux intempéries (UV, IR)
- Imperméabilité à l'eau
- Élasticité et pontage des fissures
- Résistance élevée aux sollicitations mécaniques et à l'usure
- Odeur neutre
- Absence de solvant
- Résistance aux brandons et à la chaleur rayonnante conformément à DIN 13501-5 : Roof (t1)
- Réaction au feu selon DIN EN 13501-1 : classe E

Domaines d'application

Triflex ProThan est utilisé pour la fabrication de systèmes d'étanchéité armés de non-tissé en intérieur et en extérieur.

Conditionnement du produit livré

En pot :

21,00 kg	résine de base
4,00 kg	durcisseur
25,00 kg	

Récipient combiné :

6,75 kg	résine de base
1,25 kg	durcisseur
8,00 kg	

Teintes

Triflex ProThan est disponible de série en RAL 7009.

Stockage

La durée de stockage est de 6 mois environ, non ouvert, dans un lieu sec, frais et à l'abri du gel. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Le matériau peut s'utiliser avec une température du support comprise entre minimum +8 °C et maximum +35 °C. Dans les espaces confinés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure. L'humidité relative ne peut pas excéder 75 %.



Préparation du support

Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence, comme la graisse et l'huile. Le support doit présenter une portance suffisante, être sec et dégivré. En fonction du support, il conviendra éventuellement de poncer et de nettoyer la surface. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du projet.

Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab.1). Voir tableau des températures du point de rosée.

Instructions de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré. Verser la totalité du durcisseur dans le récipient contenant la résine de base. Mélanger doucement et soigneusement les deux composants à l'aide d'un mixeur pendant minimum 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Ensuite, transvaser le mélange dans un autre récipient et mélanger à nouveau.

Dosage de mélange

Le dosage de mélange résine de base/durcisseur s'élève à :
100:18

Consommation

Minimum 3,00 kg/m².

Délai d'utilisation

Environ 30 minutes à +20 °C.

Triflex ProThan

Informations produit

Temps de séchage

Résistant à la pluie après environ 2 h à +20 °C.

Praticable et prochaine étape de traitement possible après environ 12 h à +20 °C.

Résistance chimique

Ammoniac 5 %	±	Chlorure de potassium 10 %	±
Acide acétique 5 %	±	Acide lactique 5 %	±
Essence	+	Acide formique 5 %	±
Acide borique 5 %	±	Carbonate de sodium	++
Acétate de butyle	±	Acide nitrique 10 %	±
Diglycol de butyle	+	Eau	++
Acide chromique 5 %	±	Peroxyde d'hydrogène	+
Gazole	+	Xylène	±
Éthanol 10 %	++	Eau de mer	++
Acide phosphorique 10 %	±	Acide chlorhydrique 10 %	±
Glycérine	++	Acide sulfurique 10 %	±

Remarque :

- ++ = résistant
- + = résistant dans certaines conditions (env. 1 mois)
- ± = résistant dans certaines conditions (env. 24 h)
- = non résistant

Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 4, 5 et 6.

Informations importantes

Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.