

Triflex Than RG 568+

Informations produit

Propriétés

Triflex Than RG 568+ est une étanchéité bicomposant sans solvant à base de résine polyuréthane de haute qualité qui se distingue par les qualités suivantes :

- Grande flexibilité
- Résistance mécanique
- Application aisée
- Pigmenté
- Absence de solvant

Domaines d'application

Dans le système Triflex CPS-T+, Triflex Than RG 568+ est utilisé comme couche de pontage des fissures. Dans le système Triflex CPS-I+, il est utilisé comme couche de sablage et/ou d'usure.

Conditionnement du produit livré

Produit en seau :

| | |
|----------|----------------|
| 10,00 kg | résine de base |
| 20,00 kg | durcisseur |
| 30,00 kg | |

Teintes

Triflex Than RG 568+ est disponible de série en RAL 7032 gris silex.

Stockage

Stable au stockage pendant environ 6 mois, non ouvert, dans un lieu sec dont la plage de températures est comprise entre +10°C et +25°C. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil ainsi qu'aux différences de température, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Le matériau peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre +10 °C et +30 °C. L'humidité relative pendant l'application peut s'élever à maximum 80 %. Ces conditions doivent être garanties pendant au moins 16 heures après l'application.

Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée.



Préparation du support

Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence, comme la graisse et l'huile. Les surfaces sablées doivent être sèches et entièrement brossées. Le support doit présenter une portance suffisante, être sec et dégivré.

En cas de doute, l'adhérence sur le support doit être testée dans le cadre du projet. Sur les surfaces d'essai prétraitées, l'adhérence des systèmes doit montrer la résistance à la traction minimale suivante :

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Béton | 1,5 N/mm ² |
| Mortiers PCC | 1,5 N/mm ² |
| Chapes de ciment-sable | 1,5 N/mm ² |

Instructions de mélange

Bien mélanger le produit avant de l'appliquer. Ajouter ensuite le durcisseur et mélanger à l'aide d'un mixeur à vitesse lente. Mélanger le produit avec le durcisseur pendant au moins 3 minutes. Ensuite, transvaser Triflex Than RG 568+ dans un autre récipient, mélanger à nouveau pendant 2 minutes et appliquer directement.

Éviter l'apparition de bulles d'air.

Pendant le mélange, la température des deux composants doit se situer entre +15 °C et +25 °C.

Les éventuels ajouts doivent être préalablement pesés et ajoutés pendant le premier mélange. Veiller à l'imprégnation uniforme des matières de remplissage.

Dosage de mélange

Le dosage est le suivant :

| | | |
|-----------------------|---|-------------------|
| <u>résine de base</u> | : | <u>durcisseur</u> |
| 1 | : | 2 |

Triflex Than RG 568+

Informations produit

Consommation

Comme élément du système Triflex CPS-I+ :

Mélanger Triflex Than RG 568+ avec 30 % de sable de quartz, grains 0,1-0,4 mm. La consommation de Triflex Than RG 568+ est de minimum 2,00 kg/m² sur une surface égale.

La consommation de sable de quartz, grain 0,1-0,4 mm à mélanger est de minimum 0,60 kg/m² sur une surface égale.

La consommation de sable de quartz, grain 0,3-0,8 mm à saupoudrer est de minimum 8,00 kg/m² sur une surface égale.

Comme élément du système Triflex CPS-T+ :

La consommation de Triflex Than RG 568+ comme couche de pontage de fissures est de minimum 1,8 kg/m².

Délai d'utilisation

Environ 40 minutes à +10 °C.

Environ 30 minutes à +20 °C.

Environ 15 minutes à +30 °C.

Temps de séchage

Praticable après :

env. 12 à 24 h à +20 °C

Prochaine étape de traitement possible après :

env. 18 h à +20 °C

Prochaine étape de traitement possible jusqu'à :

max. 36 h à +20 °C*

Résiste aux sollicitations mécaniques après :

env. 7 jours à +20 °C.

Résiste aux sollicitations chimiques après :

env. 28 jours à +20 °C.

* La surface enduite de Triflex Than RG 568+ doit être recouverte au bout de 18 à 36 heures. Pendant cette période, une préparation supplémentaire par ponçage n'est pas nécessaire. Après 36 heures, la surface enduite de Triflex Than RG 568+ doit être poncée avant de pouvoir passer à l'étape suivante.

Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 5 et 6.

Informations importantes

Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.