

Triflex Than RV 567+

Informations produit

Propriétés

Triflex Than RV 567+ est une étanchéité bicomposant sans solvant à base de résine polyuréthane de haute qualité qui se distingue par les qualités suivantes :

- Haute résistance mécanique
- Résistance à l'usure
- Pigmenté
- Absence de solvant

Domaines d'application

Dans le système Triflex CPS-T+, Triflex Than RV 567+ est utilisé comme couche d'usure/de sablage. Il est ensuite saupoudré de sable de quartz.

Conditionnement du produit livré

Produit en seau :

20,20 kg	résine de base
4,80 kg	durcisseur
25,00 kg	

Teintes

Triflex Than RV 567+ est disponible de série en RAL 7032 gris silex.

Stockage

Stable au stockage pendant environ 6 mois, non ouvert, dans un lieu sec dont la plage de températures est comprise entre +10°C et +25°C. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil ainsi qu'aux différences de température, même sur le chantier.

Conditions de mise en œuvre

Le matériau peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre +10 °C et +30 °C. L'humidité relative pendant l'application doit se situer entre 30 % et 80 %.

Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée.



Préparation du support

Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence, comme la graisse et l'huile. Les surfaces sablées doivent être sèches et entièrement brossées. Le support doit présenter une portance suffisante, être sec et dégivré. En cas de doute, l'adhérence sur le support doit être testée dans le cadre du projet. L'adhérence doit présenter une résistance à la traction linéaire minimale de 0,8 N/mm².

En cas de doute, l'adhérence sur le support doit être testée dans le cadre du projet. Sur les surfaces d'essai prétraitées, l'adhérence des systèmes doit montrer la résistance à la traction minimale suivante :

Béton	1,5 N/mm ²
Mortiers PCC	1,5 N/mm ²
Chapes de ciment-sable	1,5 N/mm ²

Instructions de mélange

Bien mélanger le produit avant de l'appliquer. Ajouter ensuite le durcisseur et mélanger à l'aide d'un mixeur à vitesse lente. Mélanger le produit avec le durcisseur pendant au moins 3 minutes. Ensuite, transvaser Triflex Than RV 567+ dans un autre récipient, mélanger à nouveau pendant 2 minutes et appliquer directement.

Éviter l'apparition de bulles d'air.

Dosage de mélange

Le dosage correspond au conditionnement du produit livré.

<u>Résine de base</u>	<u>durcisseur</u>	
1	:	0,24 rapports pondéraux

Consommation

Au minimum environ 1,90 kg/m² sur une surface égale.

Triflex Than RV 567+

Informations produit

Délai d'utilisation

Environ 40 minutes à +10 °C.
Environ 30 minutes à +20 °C.
Environ 15 minutes à +30 °C.

Temps de séchage

Praticable après environ 12 h à +20 °C.
Prochaine étape de traitement possible après environ 18 h jusqu'à maximum 36 h à +20 °C.

- La surface enduite de Triflex Than RV 567+ doit être recouverte au bout de 18 à 36 heures. Dans les 24 heures, une préparation supplémentaire par ponçage n'est pas nécessaire.
- Après 24 heures, la surface enduite de Triflex Than RV 567+ doit être poncée avant de pouvoir passer à l'étape suivante.

Résiste aux sollicitations mécaniques après environ 7 jours à +20 °C.
Résiste aux sollicitations chimiques après environ 28 jours à +20 °C.

Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 5 et 6.

Informations importantes

Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.