

Triflex SmartTec Fibre



Propriétés

Triflex SmartTec est un produit d'étanchéité monocomposant liquide et sans solvant, à base de polyuréthanes (PUR) et armé de Triflex Voile de renfort. Ce produit durcit au contact de l'humidité de l'air et se distingue par les qualités suivantes :

- Absence d'isocyanate
- Inodore
- Grande élasticité
- Résistance aux UV
- Imperméabilité à l'eau
- Renforcé de fibres

Domaine d'application

Triflex SmartTec Fibre permet de traiter les détails difficiles où il n'est pas possible d'appliquer Triflex Voile de renfort ni de mettre en place une membrane Triflex.

Conditionnement du produit livré

En pot : 3,50 kg

Teintes

Triflex SmartTec est disponible de série en RAL 7030 (gris pierre) et en RAL 7043 (gris signalisation B).

Stockage

La durée de stockage est de 6 mois environ, non ouvert, dans un lieu sec, frais et à l'abri du gel. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil, même sur le chantier. Protéger le matériel de l'humidité de l'air en veillant à bien refermer le

couvercle après usage. Si le couvercle n'est pas refermé suffisamment à temps, une couche dure peut se former à la surface du produit. Dans ce cas, il suffit de l'enlever pour pouvoir utiliser le reste du produit qui se trouve en dessous.

Conditions de mise en œuvre

- Le matériau peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre +5 °C et maximum +40 °C. L'humidité atmosphérique relative ne peut pas être inférieure à 30 %.
- Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée.

Préparation du support

Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence, comme la graisse et l'huile. Le support doit présenter une portance suffisante, et être dégivré. En cas d'application sur des surfaces minérales, le support peut être humide. Toutefois, il ne peut pas être question d'eau stagnante. Prendre des mesures structurelles pour prévenir toute infiltration d'humidité par le dessous. L'humidité relative ne peut pas être inférieure à 30 %. Prendre des mesures structurelles pour prévenir toute infiltration d'humidité par le dessous. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du projet.

Instructions de mélange

Mélanger le produit jusqu'à l'obtention d'une masse homogène. Le temps de mélange est de minimum 2 minutes.

Triflex SmartTec Fibre



Consommation

Environ 3,00 kg/m² sur une surface plane.

Délai d'utilisation

Environ 60 minutes à +20 °C.

Temps de durcissement

Résistant à la pluie après environ 60 minutes à +23 °C et en présence d'une humidité atmosphérique relative de 50 %.

Prochaine étape de traitement possible après environ 8 heures à +23 °C et en présence d'une

humidité atmosphérique relative de 50 %.

Durcissement après environ 2 jours à +23 °C et en présence d'une humidité atmosphérique relative de 50 %.

Identification des dangers

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 4, 5 et 6.

Informations importantes

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les produits/systèmes Triflex ne peuvent être mélangés à d'autres matériaux qui ne seraient pas prévus dans les descriptions de produit ou dans les instructions de mise en œuvre.

Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.