

Tableau des supports Triflex

Préparation des supports

| Support | Préparation | Couche de primaire |
|--|---|---|
| Aluminium | Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. Attention à l'oxydation rapide. Utiliser un primaire si la surface est importante. | Pas de primaire (1) |
| APP sans finition minérale/couche protectrice | Chauffer la couche supérieure à l'aide d'un chalumeau/brûleur à air chaud et effectuer un essai d'adhérence. L'utilisation d'un primaire dépend des résultats de l'essai d'adhérence. | Pas de primaire ou Triflex Cryl Primer 222 |
| APP avec finition minérale/couche protectrice | Balayer et/ou broser. | Pas de primaire |
| Asphalte (asphalte routier ou asphalte coulé)* | Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière et effectuer un essai d'adhérence. | Triflex Cryl Primer 222 |
| Béton/chape** | Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière. | Triflex Cryl Primer 276, Triflex Cryl Primer 287 ou Triflex Pox Primer 116 + pourvu d'un saupoudrage de sable de quartz |
| Mortier d'égalisation | Prendre contact avec Triflex SPRL. | |
| EPDM | Nettoyer avec Triflex Nettoyant, rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence. | Pas de primaire ou Triflex Primer 610(2) |
| Résine époxy | Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence. | Pas de primaire |
| Feuille bitumeuse soufflée | | Pas de primaire |
| Verre | Nettoyer avec Triflex Nettoyant Verre, appliquer du Triflex Glas Primer et effectuer ensuite un essai d'adhérence. | Glas Primer |
| Plastique renforcé de fibres de verre (couronne pour dôme d'éclairage) | Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. | Pas de primaire |
| Bois (panneau)/Bois dur | Enlever la couche de peinture existante et appliquer un primaire. | Triflex Cryl Primer 222 |
| Cuivre | Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. | Pas de primaire (1) |
| Béton allégé** | Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière. (Le béton ne peut contenir aucun XPS/EPS, voir XPS/EPS). | Triflex Pox Primer 116+ |
| Enduit de plâtre léger | | Triflex Pox Primer 116+ |
| Plomb | Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. | Pas de primaire |
| Mortier (modifié aux polymères) | Essai d'adhérence afin de contrôler l'absence de perturbation du support. | Triflex Pox Primer 116 + pourvu d'un saupoudrage de sable de quartz ou Triflex Cryl Primer 276 |
| Mortier PCC | | Triflex Cryl Primer 276 |
| Polyisobutylène (PIB) | Rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence. | Sur demande (2) |
| Polyméthacrylate de méthyle (PMMA) | Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence. Nettoyer éventuellement avec Triflex Nettoyant pour dégraisser et réactiver le support. | Pas de primaire |
| Polycarbonate | Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. | Pas de primaire |

Tableau des supports Triflex

Préparation des supports

| Support | Préparation | Couche de primaire |
|--|---|---|
| Résine PU | Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence. | Pas de primaire |
| PVC – P nB | Nettoyer avec Triflex Nettoyant. | Pas de primaire |
| Pièces moulées en PVC, dures | Nettoyer avec Triflex Nettoyant, rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence. | Pas de primaire |
| Acier inoxydable | Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. | Triflex Metal Primer (1) |
| SBS minéralisé | Balayer et/ou brosser. | Pas de primaire |
| SBS sans finition minérale/couche protectrice | Chauffer la couche supérieure à l'aide d'un chalumeau/brûleur à air chaud et effectuer un essai d'adhérence. L'utilisation d'un primaire dépend des résultats de l'essai d'adhérence. | Pas de primaire ou Triflex Cryl Primer 222 |
| Acier | Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. | Triflex Metal Primer (1) |
| Acier galvanisé | Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. | Triflex Metal Primer (1) |
| Enduit, maçonnerie | Éliminer toutes les particules non-adhérentes. | Triflex Cryl Primer 276, Triflex Cryl Primer 287 ou Triflex Pox Primer 116 + pourvu d'un saupoudrage de sable de quartz |
| Carrelage | Désémailler et effectuer un essai d'adhérence. | Triflex Cryl Primer 287 |
| Systèmes d'isolation thermique (XPS, EPS) | | Pas d'adhérence possible |
| Systèmes d'isolation thermique (aluminium PIR contrecollé) | Nettoyer le support. | Pas de primaire |
| Systèmes d'isolation thermique (PIR, PUR bitumeux contrecollé) | Nettoyer le support et chauffer à l'aide d'un chalumeau/brûleur à air chaud. | Pas de primaire ou Triflex Cryl Primer 222 |
| TPO / FPO | Nettoyer avec Triflex Nettoyant, rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence. | Pas de primaire ou Triflex Primer 610 |
| Peinture | Les couches de peinture doivent toujours être éliminées. | Voir support |
| Pièces moulées en polyester | Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence. | Pas de primaire |
| Zinc | Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. | Triflex Metal Primer (1) |

Le tableau ci-dessus est un tableau indicatif pour l'obtention d'une adhérence. L'utilisateur doit contrôler méthodiquement que les conditions sont respectées.

*La finition asphaltée appliquée ne doit pas contenir de goudron / contenir des HAP, un test éventuel doit le prouver. Veuillez contacter Triflex SRL pour plus d'information

** Le pourcentage d'humidité dans un support pierreux ne peut être supérieur à 6 % poids. Les nouvelles chapes de ciment doivent avoir au moins 28 jours (qualité D20).

(1) Alternative pour la rugosification : nettoyer avec Triflex Nettoyant et traiter avec Triflex Metal Primer. La rouille et les particules de rouille doivent être éliminées préalablement.

(2) En fonction du type de feuille.

Général

Le support doit être propre et sec, donc exempt de peau de ciment, de poussière, d'huile et de graisse, et de toute salissure qui pourrait entraver l'adhérence. Pour les supports non cités, veuillez prendre contact avec Triflex SRL, au +32 (0) 14 75 25 50 ou à l'adresse info@triflex.be.