

Description du système

Système Triflex UCS, sans saupoudrage



SYSTÈME DE
REVÊTEMENT POUR LES
GARAGES SOUTERRAINS



SOMMAIRE

Système Triflex UCS, sans saupoudrage	3
Convient pour les garages souterrains	3
Métamorphose complète	3
Conseil ou tranquillité d'esprit	3
Un système multicouche	4
Composition du système	4
Tableau des supports - Préparation	5
Conseil sur mesure	6
Support	6
Évaluation du support	6
Humidité	6
Point de rosée	6
Durcissement	6
Adhérence	6
Généralités	6
Tolérances dimensionnelles	6
Consignes de sécurité	6
Prescriptions de cahiers des charges	6
Données de consommation	6
Temps de durcissement	7
Conditions de mise en œuvre	7
Avant l'application	7
Interruptions de travail	7
Intégrité du système	7
Conseils de nettoyage	7
Informations importantes	7
Couche de primaire	8
Couche de finition - revêtement de sol	8
Couche de finition - lignes et marquages	8
À propos de Triflex	9
Durabilité	9
Contact	10

Description du système

Système Triflex UCS, sans saupoudrage

Simplicité de planification et d'exécution

Convient pour les garages souterrains

Les parkings ou garages souterrains voient rarement la lumière du jour, ces espaces peuvent dès lors sembler désagréables ou sombres. Étant donné que le parking est souvent la première impression que vos clients vont avoir, vous avez envie de les recevoir dans un bel environnement. Pour ce faire, vous pouvez utiliser le système Triflex UCS.

Métamorphose complète

Le système Triflex UCS est un système de revêtement qui convient à la fois aux nouvelles constructions et aux rénovations. Il est particulièrement adapté pour les garages souterrains où vous souhaitez créer un espace accueillant avec un minimum de lumière artificielle. La surface du sol peut connaître une véritable métamorphose grâce au système Triflex UCS et sa large palette de couleurs vives. Associé au système Triflex ACS pour plafonds, murs et colonnes, le système Triflex UCS assure sur les sols une finition lumineuse pour votre parking.

Conseil ou tranquillité d'esprit

Triflex est expert en matière de systèmes d'étanchéité. Depuis 40 ans déjà, les résines synthétiques liquides de Triflex prolongent la durée de vie d'immeubles et de constructions diverses, ce qui en fait un investissement particulièrement intéressant.

CRÉEZ UN ESPACE ACCUEILLANT AVEC UNE APPLICATION MINIMALE

Contact : Vous avez des questions ? Nous nous tenons à votre disposition par téléphone au +32 (0)14 75 25 50 ou par e-mail à l'adresse info@triflex.be.

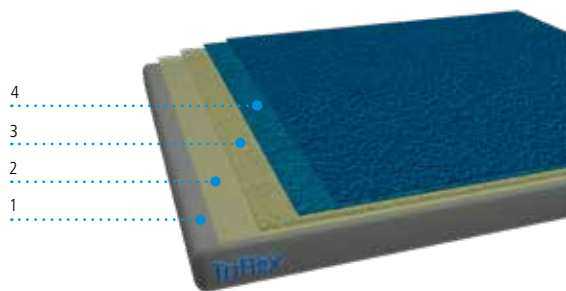


Description du système

Système Triflex UCS, sans saupoudrage

Triflex UCS est un système multicouche à base d'époxy

Système Triflex UCS



1. Support
2. Triflex Pox Finish 151
3. Triflex Pox Finish 151
4. Triflex Pox Finish 151 (lignes et marquages)

Propriétés

Principales propriétés de Triflex UCS, sans saupoudrage :

- Résistance à l'essence, au diesel, à l'huile et au liquide de freins
- Résistance mécanique
- Résistance aux gaz d'échappement
- Disponible dans plusieurs couleurs
- Résistance aux sels d'épandage
- Résistance à l'usure

Composition du système

Le système Triflex UCS, sans saupoudrage s'applique en plusieurs couches sur la surface à traiter.

Couche de primaire

Triflex Pox Finish 151 pour une bonne obturation et une adhérence au support.

Couche de finition

Triflex Pox Finish 151 comme couche de finition pigmentée résistante aux UV et à l'usure pour améliorer la protection chimique et mécanique.

Description du système

Système Triflex UCS, sans saupoudrage

Tableau des supports Triflex

Support	Préparation	Couche de primaire
Aluminium	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. Attention à l'oxydation rapide. Utiliser un primaire si la surface est importante.	Pas de primaire (*)
Chape de béton/ciment-sable*	Poncer, fraiser ou grenailleur avec faible production de poussière.	Triflex Cryl Primer 276, Triflex Cryl Primer 287 ou Triflex Pox Primer 116 + sablage si nécessaire
Mortier d'égalisation	Prendre contact avec Triflex SRL.	
Résine époxy	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Verre	Nettoyer avec Triflex Nettoyant Verre, appliquer du Triflex Primer Verre et effectuer ensuite un essai d'adhérence.	Primaire Verre
Supports en bois dur	Enlever la couche de peinture existante et appliquer un primaire.	Triflex Cryl Primer 222
Cuivre	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Pas de primaire (*)
Béton allégé*	Poncer, fraiser ou grenailleur avec faible production de poussière. (Le béton ne peut contenir aucun XPS/EPS, voir XPS/EPS).	Triflex Pox Primer 116+
Enduit de plâtre léger		Triflex Pox Primer 116+
Mortier (modifié aux polymères)	Essai d'adhérence afin de contrôler l'absence de perturbation du support.	Triflex Pox Primer 116+ sablage si nécessaire ou Triflex Cryl Primer 276
Mortiers PCC	Prendre contact avec Triflex SPRL.	
Résine PU	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Pièces moulées en PVC, dures	Nettoyer avec Triflex Nettoyant, rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Acier inoxydable	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (*)
Acier	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (*)
Acier galvanisé	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (*)
Enduit, maçonnerie	Éliminer toutes les particules.	Triflex Cryl Primer 276, Triflex Cryl Primer 287 ou Triflex Pox Primer 116 + sablage si nécessaire
Carrelage	Désémailler et effectuer un essai d'adhérence.	Triflex Cryl Primer 287
Systèmes d'isolation thermique (XPS, EPS)		Pas d'adhérence possible
Peinture	Les couches de peinture doivent toujours être éliminées.	Voir support
Pièces moulées en polyester	Rendre rugueux et effectuer un essai d'adhérence.	Pas de primaire
Zinc	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Metal Primer (*)

Le tableau ci-dessus est un tableau indicatif pour l'obtention d'une adhérence. L'utilisateur doit contrôler méthodiquement le respect des conditions.

* Le pourcentage d'humidité dans un support pierreux ne peut être supérieur à 4 % en poids. Les nouvelles chapes de ciment doivent avoir au moins 28 jours (qualité C_w25 conforme à la norme NBN-EN 13813).

** Le support doit être propre et sec, donc exempt de laitance, de poussière, d'huile et de graisse, et de toute salissure qui pourrait entraver l'adhérence.

*** Pour les supports non cités, veuillez prendre contact avec Triflex SPRL, au +32 (0)14 75 25 50 ou à l'adresse info@triflex.be.

(1) Alternative pour la rugosification : nettoyer avec Triflex Nettoyant et traiter avec Triflex Metal Primaire. La rouille et les particules de rouille doivent être éliminées préalablement.

Description du système

Système Triflex UCS, sans saupoudrage

Conseil sur mesure

Grâce à ses connaissances approfondies et sa riche expérience en matière de sols, de systèmes d'étanchéité et de marquages, Triflex est le partenaire idéal pour vous conseiller et pour travailler à votre projet main dans la main. Afin de répondre au mieux à vos besoins, nous vous conseillons volontiers et nous vous proposons un service complet. De cette manière, nous pouvons par exemple vous fournir des prescriptions de cahiers des charges, des informations sur les produits et des fiches de données de sécurité. Il nous est également possible de réaliser des dessins CAD pour les détails critiques. Pendant et après la réalisation du projet, nos conseillers techniques effectuent régulièrement des inspections. Triflex est synonyme de qualité et entend pouvoir la garantir en permanence.

Support

Évaluation du support

Il convient toujours d'évaluer la qualité et la stabilité du support avant de procéder à l'application. Les salissures telles que la laitance, les huiles, les algues, la poussière et la graisse, qui empêchent la bonne adhérence du revêtement à appliquer, doivent être retirées. Le béton ou la chape de ciment-sable doit répondre aux directives telles que décrites dans la NIT 189 (laquelle fait référence à la norme NEN 2741).

Humidité

Lors de l'application du système Triflex, le taux d'humidité dans le support ne peut pas dépasser 4 % en poids. L'humidité relative ne peut pas excéder 80 %. Dans les espaces confinés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Point de rosée

Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée. Il est important d'éviter d'emprisonner l'humidité.

Durcissement

Le béton, les chapes de ciment-sable, les mortiers PCC et les autres supports pierreux doivent être totalement durcis et présenter après préparation une résistance à la pression minimum de 25 N/mm². Le béton ou les chapes de ciment-sable doivent avoir au moins 28 jours (qualité C_w25 conforme à la norme NBN-EN 13813) et répondre aux directives telles que décrites dans la NIT 189 (laquelle fait référence à la norme NEN 2741).

Adhérence

L'adhérence au support doit être testée pour chaque projet.

Généralités

Tolérances dimensionnelles

Les produits Triflex doivent être appliqués dans les tolérances autorisées dans la construction (conformément à la norme DIN 18202, tableau 3, ligne 4).

Consignes de sécurité

Avant d'utiliser les produits, lire attentivement les fiches de données de sécurité. Celles-ci sont disponibles sur demande.

Prescriptions de cahiers des charges

Triflex SPRL a profité de la possibilité d'enrichir son offre à l'aide du système C3A en proposant un « service de devis et cahiers des charges », qui se compose de modèles de cahiers des charges préremplis et disponibles par le biais d'une structure de recherche accessible.

Données de consommation

Les consommations indiquées sont valables pour des surfaces planes d'une rugosité maximale de R_a = 0,5 mm. Il convient de tenir compte d'une consommation supérieure en cas de surface inégale, rugueuse ou poreuse.

Description du système

Système Triflex UCS, sans saupoudrage

Généralités

Temps de durcissement

Le temps de durcissement dépend de la température ambiante. Les temps indiqués dans le tableau en page 8 et 9 sont calculés sur la base d'une température du support et d'une température ambiante de +20 °C. Par basses températures, la réaction chimique est ralentie. Cela signifie que les temps de durcissement et de traitement, de praticabilité et de carrossabilité sont plus longs. Par températures élevées, ces durées sont donc plus courtes.

Conditions de mise en œuvre

Le produit peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre +10 °C et maximum +35 °C. Si la température lors du mélange est inférieure à +10 °C, cela augmente la viscosité des produits. Cela peut entre autres entraîner une augmentation de la consommation pendant l'application et avoir une influence négative sur la propriété antidérapante de la surface. Outre la température lors du mélange, la température de la surface est également d'une importance cruciale.

Avant l'application

Avant toute application, un applicateur Triflex agréé doit évaluer la préparation adéquate pour le support et quel primaire Triflex doit éventuellement être appliqué. Si nécessaire, l'applicateur doit procéder lui-même à plusieurs essais d'adhérence pour ce faire.

Interruptions de travail

Dans les délais indiqués, il faut appliquer une seconde couche. Pour ce faire, la surface doit également avoir été débarrassée de toute poussière, huile, graisse et salissure due à l'eau de pluie, ainsi que de toute autre salissure pouvant réduire la bonne adhérence. Si une seconde couche ne peut pas être appliquée dans le délai indiqué, la surface doit être poncée en suffisance.

Intégrité du système

Les revêtements pour parking sont soumis à des sollicitations permanentes et dépendent de leur usage. UV, intempéries, colorants organiques (comme les feuilles d'arbres) et différentes substances chimiques (comme les produits désinfectants, acides, etc.) peuvent avoir un effet négatif sur la teinte du produit. Les couleurs peuvent s'estomper et jaunir. L'utilisation du revêtement de surface peut faire apparaître des rayures à la surface. Tout cela n'a toutefois pas de conséquences négatives sur les propriétés mécaniques des produits. Autrement dit, l'intégrité du système reste intacte.

Conseils de nettoyage

Le système Triflex est conçu pour limiter l'entretien autant que possible. Il est toutefois recommandé d'inspecter le projet chaque année. Vous trouverez davantage d'informations dans nos conseils de nettoyage sur www.triflex.be.

Informations importantes

Il incombe à l'applicateur Triflex agréé d'utiliser les systèmes Triflex conformément aux informations produits et/ou techniques les plus récentes et en respectant les directives Triflex pour l'application. Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur en vue de déterminer l'adéquation du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Description du système

Système Triflex UCS, sans saupoudrage

Couche de primaire

Produit	Méthode d'application	Consommation	Durcissement
Triflex Pox Finish 151 dilué avec maximum 5 % (en poids) d'eau	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un rouleau en laine d'agneau.	min. 0,25 kg/m ²	Praticable : après environ 8 h Prochaine étape de traitement : après environ 12 h

Couche de finition - revêtement de sol

Produit	Méthode d'application	Consommation	Résistance aux sollicitations
Triflex Pox Finish 151	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc. Passer un rouleau en laine d'agneau pour une bonne répartition.	min. 0,25 kg/m ²	Praticable : après environ 12 h Résistant aux sollicitations : après environ 72 h

Couche de finition - lignes et marquages

Produit	Méthode d'application	Consommation	Résistance aux sollicitations
Triflex Pox Finish 151	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un rouleau en laine d'agneau.	min. 0,25 kg/m ²	Praticable : après environ 12 h Résistant aux sollicitations : après environ 72 h



Description du système

Système Triflex UCS, sans saupoudrage

À propos de Triflex

Grâce à ses connaissances approfondies et sa riche expérience en matière de sols, de systèmes d'étanchéité et de marquages, Triflex est le partenaire idéal pour vous conseiller et pour travailler à votre projet main dans la main. Vous trouverez dans notre vaste assortiment de produits et systèmes haut de gamme à la durabilité démontrée une solution sur mesure pour chaque surface, qu'il s'agisse de routes, parkings à étages, balcons, coursives, sols ou toits. Les systèmes Triflex contribuent à la sécurité, au confort et à une expérience utilisateur optimale.

Depuis 40 ans déjà, les résines synthétiques liquides de Triflex prolongent la durée de vie d'immeubles et de constructions diverses, ce qui en fait un investissement particulièrement intéressant. À noter également que les produits Triflex sont disponibles dans toutes les couleurs de l'arc-en-ciel, ou presque, pour créer exactement l'atmosphère ou l'effet souhaité.

Nous vous apportons des solutions adaptées dans 7 segments de marché :

- Toits et détails de toit
- Balcons, (toits-)terrasses, coursives et esplanades
- Parkings (fermés et ouverts) et rampes d'accès
- Marquages routiers
- Industrie
- Secteur agricole
- Projets spéciaux

Durabilité

Triflex soutient les objectifs sous-jacents de REACH, qui correspondent à notre propre ambition de promouvoir une production, une utilisation et une application responsables de nos produits. Notre département « Environnement et sécurité » travaille en étroite collaboration avec nos fournisseurs en vue d'obtenir les données requises sur les produits que nous achetons et de satisfaire aux normes d'enregistrement de REACH dès leur entrée en vigueur.

Amélioration continue en termes de santé, de sécurité et d'environnement

Triflex soutient également les objectifs du programme Responsible Care®.

Il s'agit d'un programme initié par l'industrie chimique afin de communiquer avec les nombreuses parties concernées au sujet des produits et des processus de production et de faire travailler main dans la main des entreprises du monde entier pour améliorer constamment les points essentiels en matière de santé, de sécurité et d'environnement. L'éthique Responsible Care® aide notre industrie à mener des opérations sûres et durables, soucieuses des générations futures.

PROJET

Votre projet est notre projet :

Pour chaque demande, nous avons une solution adaptée. Nous vous soutenons et vous fournissons de nombreux conseils tout au long de la préparation de votre projet. Pendant la réalisation également, notre assistance technique reste à votre disposition.

PRODUIT

Votre problème, nos solutions :

L'étanchéité ou la protection d'une surface représente un problème pour vous ? Nous y voyons une solution. Si aucune solution standard n'est disponible, nous en créons une sur mesure. Triflex offre des solutions à long terme grâce à des systèmes de qualité exceptionnelle.



APPLICATION

Vos compétences, nos connaissances :

L'application des systèmes Triflex repose en majeure partie sur le travail de l'applicateur. Tous les applicateurs Triflex sont formés par nos soins et certifiés. Afin de garantir la qualité, nous les invitons chaque année à suivre une nouvelle formation.

SERVICE

Votre offre, notre mission :

Nous proposons une assistance et un accompagnement pendant la réalisation du projet et nos conseillers se tiennent à votre disposition pour toute question technique et en matière de construction, même sur le chantier.



Triflex SRL
Diamantstraat 6c
B-2200 Herentals

T : +32 (0) 14 75 25 50

info@triflex.be
www.triflex.be



.....
Entreprise du groupe Follmann