

Description du système

Triflex SmartTec



SYSTEME
D'ÉTANCHÉITÉ
POUR
LES DÉTAILS ET LES
SURFACES

SOMMAIRE

Système Triflex SmartTec	3
La base adéquate	3
Pratique d'utilisation	3
Conseil ou tranquillité d'esprit	3
Un système multicouche	4
Composition du système	4
Tableau des supports - préparation	5
Conseil sur mesure	6
Support	6
Évaluation du support	6
Humidité	6
Point de rosée	6
Durcissement	6
Adhérence	6
Détails	6
Remontées	6
Raccords de détail	6
Évacuations d'eau de pluie	6
Chevauchements	7
Généralités	7
Tolérances dimensionnelles	7
Consignes de sécurité	7
Prescriptions de cahiers des charges	7
Données de consommation	7
Temps de durcissement	7
Conditions de mise en œuvre	7
Avant l'application	7
Conseils de nettoyage	7
Informations importantes	7
Couche de primaire	8
Joint de reprise et surfaces	8
Joint de reprise complexes	8
Étanchéité des joints	9
À propos de Triflex	10
Durabilité	10
Contact	11

Description du système

Triflex SmartTec

Simplicité de planification et d'exécution

La base adéquate

Pour rendre la construction étanche, il faut commencer par la base adéquate. Un niveau élevé de la nappe phréatique ou un refolement d'eau de pluie sont les défis auxquels le produit à appliquer doit pouvoir résister. Seule une étanchéité fiable des fondations assure la préservation et la durabilité d'un bâtiment. Triflex SmartTec est un produit universel pour l'étanchéification des toits et bâtiments. Ce produit liquide novateur est particulièrement adapté pour une application sur des supports minéraux humides. Idéal pour le traitement des détails complexes comme de surfaces entières, le produit s'adapte au support de la construction sans le moindre raccord, ce qui garantit une solution durable et fiable.

Pratique d'utilisation

Grâce à ses propriétés exceptionnelles, Triflex SmartTec est idéal pour les applications où il y a de l'humidité. Le système renforcé d'un voile est un système d'étanchéité fiable pour les constructions. Même les bassins et fontaines peuvent être étanchéifiés sans raccord grâce à ce produit. La résine à l'odeur légère et sans solvants convient également très bien pour des utilisations à l'intérieur, par exemple pour des conteneurs-chaufferies et conteneurs-citernes. Le produit monocomposant adhère au béton et à d'autres supports absorbants sans nécessiter l'utilisation d'un primaire. Cela fait gagner du temps et de l'énergie.

Conseil ou tranquillité d'esprit

Triflex est expert en matière de systèmes d'étanchéité. Forts de près de 40 ans d'expertise et de technologie dernier cri, nous vous conseillons ou nous vous débarrassons de vos inquiétudes, La durée de vie moyenne des systèmes Triflex est de 25 ans.

TRIFLEX SMARTEC FAIT GAGNER DU TEMPS ET DE L'ÉNERGIE ET CONVIENT POUR DES APPLICATIONS À L'INTÉRIEUR ET À L'EXTÉRIEUR

Contact : Vous avez des questions ? Nous nous tenons à votre disposition par téléphone au +32 (0)14 75 25 50 ou par e-mail à l'adresse info@triflex.be.

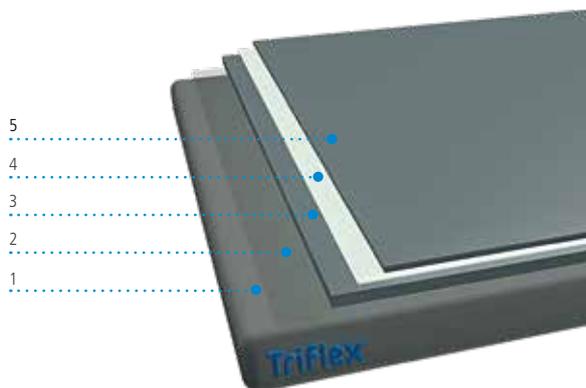


Description du système

Triflex SmartTec

Un système multicouche à base de PU

Système Triflex SmartTec



1. Support
2. Triflex Primer (facultatif)
3. Triflex SmartTec
4. Triflex Voile de renfort
5. Triflex SmartTec

Propriétés

Principales propriétés du système Triflex SmartTec :

- Système complètement armé
- Monocomposant
- Sans raccords
- Application à froid
- Directement complètement fonctionnel
- Flexibilité à basses températures
- Imperméabilité à l'eau
- Bonne adhérence à des supports variés
- Applicable à partir de +5 °C
- Résistance aux intempéries (UV, IR, etc.)
- Élasticité
- Pontage de fissures grâce à l'utilisation du Triflex Voile de renfort
- Absence de solvant
- Absence d'isocyanate
- Application universelle
- Perméabilité à la vapeur ($\mu = 993$)
- Certificat AbP pour l'étanchéité des constructions avec des résines synthétiques liquides conformément aux règles de construction PG-FLK, partie 2, n° de série 2.51 ou VV TB, n° de série C3.28.
- Certificat AbP pour l'étanchéité des toits avec des résines synthétiques liquides conformément aux règles de construction A, partie 2, n° de série 2.52 ou VV TB, n° de série C3.29.
- Résistance aux brandons et à la chaleur rayonnante conformément à DIN EN 13501-5 : BRoof (t1) et BRoof (t4).
- Classe de feu selon DIN EN 13501-1 : classe E

Composition du système

Le système Triflex SmartTec s'applique de manière standard en plusieurs couches sur la surface à traiter. Il se compose de :

Triflex Primer (facultatif)

Pour une bonne obturation et une adhérence garantie au support.

Membrane Triflex SmartTec

Membrane d'étanchéité sur toute la surface pourvue d'un Triflex Voile de renfort.

Description du système

Triflex SmartTec

Tableau des supports Triflex

Support	Préparation	Couche de primaire
Aluminium	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Pas de primaire (1)
Asphalte	Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière.	Pas de primaire
Chape de béton/ciment-sable	Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière.	Pas de primaire
Couverture de toit bitumineuse (chaude)	Essai d'adhérence à effectuer.	Pas de primaire
Couverture de toit bitumineuse (froide)	Essai d'adhérence à effectuer.	Pas de primaire
Verre	Nettoyer avec Triflex Nettoyant Verre, appliquer du Triflex Primer Verre et effectuer ensuite un essai d'adhérence.	Triflex Primer Verre
Bois	Enlever la couche de peinture existante.	Pas de primaire
Bandes synthétiques (PIB)	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. Essai d'adhérence à effectuer.	Sur demande (2)
Bandes synthétiques (PVC-P, nB)	Nettoyer avec Triflex Nettoyant.	Triflex Than Primer 533
Bandes synthétiques (TPO, FPO, EPDM)	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate. Essai d'adhérence à effectuer.	Triflex Primer 610
Béton allégé*		Pas de primaire
Enduit de plâtre léger		Pas de primaire
Mortier (modifié aux polymères)	Poncer, fraiser ou grenailier avec faible production de poussière.	Pas de primaire
Bitumes polymères (PYE) SBS		Pas de primaire
Bitumes polymères (PYE) APP	Essai d'adhérence à effectuer.	Pas de primaire
Pièces moulées en PVC, dures	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Triflex Than Primer 533
Acier inoxydable	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Pas de primaire (1)
Acier galvanisé	Nettoyer avec Triflex Nettoyant et rendre rugueux à l'aide d'une méthode adéquate.	Pas de primaire (1)
Enduit, maçonnerie		Pas de primaire
Peinture	Les couches de peinture doivent toujours être éliminées.	Voir support
Systèmes composites calorifuges		Pas de primaire

Le tableau ci-dessus est un tableau indicatif pour l'obtention d'une adhérence. L'utilisateur doit contrôler méthodiquement le respect des conditions.

(1) Alternative pour la rugosification : nettoyer avec Triflex Nettoyant et traiter avec Triflex Metal Primaire. La rouille et les particules de rouille doivent être éliminées préalablement.

(2) En fonction de la sorte, le Triflex Primer 610 peut être utilisé.

* Pour les supports non cités, veuillez prendre contact avec Triflex SPRL, au +32 (0)14 75 25 50 ou à l'adresse info@triflex.be.

Description du système

Triflex SmartTec

Conseil sur mesure

Grâce à ses connaissances approfondies et sa riche expérience en matière de sols, de systèmes d'étanchéité et de marquages, Triflex est le partenaire idéal pour vous conseiller et pour travailler à votre projet main dans la main. Afin de répondre au mieux à vos besoins, nous vous conseillons volontiers et nous vous proposons un service complet. De cette manière, nous pouvons par exemple vous fournir des prescriptions de cahiers des charges, des informations sur les produits et des fiches de données de sécurité. Il nous est également possible de réaliser des dessins CAD pour les détails critiques. Pendant et après la réalisation du projet, nos conseillers techniques effectuent régulièrement des inspections. Triflex est synonyme de qualité et entend pouvoir la garantir en permanence.

Support

Évaluation du support

Il convient toujours d'évaluer la qualité et la stabilité du support avant de procéder à l'application. Les salissures telles que la laitance, les huiles, les algues, la poussière et la graisse, qui empêchent la bonne adhérence du revêtement à appliquer, doivent être retirées. Le béton ou la chape de ciment-sable doit répondre aux directives telles que décrites dans la NIT 189 (laquelle fait référence à la norme NEN 2741).

Humidité

En cas d'application sur des surfaces minérales, le support peut être humide. Toutefois, il ne peut pas être question d'eau stagnante. Prendre des mesures structurales pour prévenir toute infiltration d'humidité par le dessous. L'humidité relative ne peut pas être inférieure à 30 %.

Point de rosée

Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée. Il est important d'éviter d'emprisonner l'humidité.

Durcissement

Le béton, les chapes de ciment-sable, les mortiers PCC et les autres supports pierreux doivent être totalement durcis et présenter après préparation une résistance à la pression minimum de 25 N/mm². Le béton ou les chapes de ciment-sable doivent avoir au moins 28 jours (qualité C_w25 conforme à la norme NBN-EN 13813) et répondre aux directives telles que décrites dans la NIT 189 (laquelle fait référence à la norme NEN 2741).

Adhérence

L'adhérence au support doit être testée pour chaque projet. Sur les surfaces d'essai prétraitées, l'adhérence des systèmes doit présenter la résistance à la traction minimale suivante :

Béton : en moyenne minimum 1,5 N/mm². En aucun endroit de la surface, l'adhérence ne peut être inférieure à 1,0 N/mm².

Détails

Remontées

Tout travail en élévation doit avoir une hauteur minimale de 100 mm. Lorsque la hauteur de remontée est insuffisante, il convient de prendre des mesures pour augmenter la remontée. S'il n'est pas possible ou réalisable d'augmenter la remontée, des mesures de précaution doivent être prises.

Raccords de détail

Si possible, retirer tous les raccords de détail (entre autres les grillages) qui ne peuvent pas garantir l'étanchéité à l'eau du système. Entreposer ce matériel afin de pouvoir le remettre en place ensuite. Si ce n'est pas possible, le raccord de détail devra être inclus dans le système d'étanchéité.

Évacuations d'eau de pluie

Toutes les évacuations d'eau de pluie doivent être inspectées et testées afin de permettre la libre évacuation de l'eau. Si nécessaire, réparer les défauts. Durant l'application, protéger le support contre les saletés et l'humidité. Veiller à éviter toute situation dangereuse si les travaux sont interrompus et que l'eau de précipitations ne reste sur la surface.

Description du système

Triflex SmartTec

Détails

Chevauchements

À l'endroit, lors du colmatage de deux détails, où le Triflex Voile de renfort des membranes se rejoint, le voile doit être appliqué avec un chevauchement minimum de 50 mm.

Généralités

Tolérances dimensionnelles

Les produits Triflex doivent être appliqués dans les tolérances autorisées dans la construction (conformément à la norme DIN 18202, tableau 3, ligne 4).

Consignes de sécurité

Avant d'utiliser les produits, lire attentivement les fiches de données de sécurité. Celles-ci sont disponibles sur demande.

Données de consommation

Les consommations indiquées sont valables pour des surfaces planes d'une rugosité maximale de $R_a = 0,5$ mm. Il convient de tenir compte d'une consommation supérieure en cas de surface inégale, rugueuse ou poreuse.

Temps de durcissement

Le temps de durcissement dépend de la température ambiante. Les temps mentionnés dans les tableaux des pages 8 et 9 sont calculés sur la base d'une température du support et d'une température ambiante de +20 °C. Les temps de durcissement de Triflex SmartTec sont calculés sur la base d'une température du support et d'une température ambiante de +23 °C et une humidité de l'air de 50 %.

Conditions de mise en œuvre

Le produit peut être appliqué lorsque la température du support et la température ambiante sont comprises entre +5 °C et maximum +40 °C. L'humidité relative ne peut pas être inférieure à 30 %.

Avant l'application

Avant toute application, un applicateur Triflex agréé doit évaluer la préparation adéquate pour le support et quel primaire Triflex doit éventuellement être appliqué. Si nécessaire, l'applicateur doit procéder lui-même à plusieurs essais d'adhérence pour ce faire.

Conseils de nettoyage

Le système Triflex est conçu pour limiter l'entretien autant que possible. Il est toutefois recommandé d'inspecter le projet chaque année. Vous trouverez davantage d'informations dans nos conseils de nettoyage sur www.triflex.be.

Informations importantes

Il incombe à l'applicateur Triflex agréé d'utiliser les systèmes Triflex conformément aux informations produits et/ou techniques les plus récentes et en respectant les directives Triflex pour l'application. Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur en vue de déterminer l'adéquation du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Description du système

Triflex SmartTec

Couche de primaire

Produit	Méthode d'application	Consommation	Durcissement
Triflex Metal Primer	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau en laine d'agneau. En cas de pulvérisation : appliquer uniformément à une distance de minimum 20 cm.	min. 0,08 l/m ² min. 0,10 l/m ²	Prochaine étape de traitement : après environ 60 minutes Prochaine étape de traitement : après environ 30 minutes
Triflex Primer Verre (fourni en set)	Appliquer avec le chiffon inclus dans la livraison. Attention : il faut porter les gants fournis.	min. 0,05 l/m ²	Triflex Nettoyant Verre : prochaine étape de traitement : après environ 10 minutes Triflex Primer Verre : prochaine étape de traitement possible entre 15 minutes et 3 heures
Triflex Primer 610	L'application peut être effectuée à l'aide de pinceaux ou de rouleaux.	environ 40 - 80 g/m ²	Résistant à la pluie : après environ 20 minutes Prochaine étape de traitement : après environ 20 minutes
Triflex Than Primer 533	L'application peut être effectuée à l'aide de pinceaux ou de rouleaux.	environ 0,10 l/m ²	Prochaine étape de traitement : après environ 20 minutes jusqu'à maximum 12 h

Voir tableau des supports pour le primaire adéquat.

Détails de raccords et surfaces

Produit	Méthode d'application	Consommation	Durcissement
Triflex SmartTec	Appliquer avec un rouleau à poils universel et étaler uniformément.	min. 1,50 kg/m ²	Résistant à la pluie : après environ 60 minutes Prochaine étape de traitement : après environ 8 h Durcissement : après environ 2 jours
Triflex Voile de renfort 110 grammes	Mettre en place dans la couche encore liquide, sans bulles, le voile doit rester au moins à 5 mm dans la résine.		
Triflex SmartTec	Appliquer humide sur humide afin que le voile soit complètement imprégné.	min. 1,50 kg/m ²	

Afin d'offrir une protection contre les sollicitations mécaniques, nous conseillons d'appliquer une couche protectrice (par exemple la couche de protection Triflex SmartTec de 600 g/m²).

Détails de raccords complexes

Produit	Méthode d'application	Consommation	Durcissement
Triflex SmartTec Fibre	Appliquer avec un rouleau à poils universel et étaler uniformément.	min. 3,00 kg/m ²	Résistant à la pluie : après environ 60 minutes Prochaine étape de traitement : après environ 8 h Durcissement : après environ 2 jours

Description du système

Triflex SmartTec

Étanchéité des joints

Produit	Méthode d'application	Consommation	Durcissement
Triflex SmartTec	Appliquer avec un rouleau à poils universel et étaler uniformément sur une largeur de minimum 33 cm.	min. 1,00 kg/m ²	Résistant à la pluie : après environ 60 minutes Prochaine étape de traitement : après environ 8 h Durcissement : après environ 2 jours



Description du système

Triflex SmartTec

À propos de Triflex

Grâce à ses connaissances approfondies et sa riche expérience en matière de sols, de systèmes d'étanchéité et de marquages, Triflex est le partenaire idéal pour vous conseiller et pour travailler à votre projet main dans la main. Vous trouverez dans notre vaste assortiment de produits et systèmes haut de gamme à la durabilité démontrée une solution sur mesure pour chaque surface, qu'il s'agisse de routes, parkings à étages, balcons, coursives, sols ou toits. Les systèmes Triflex contribuent à la sécurité, au confort et à une expérience utilisateur optimale.

Depuis 40 ans déjà, les résines synthétiques liquides de Triflex prolongent la durée de vie d'immeubles et de constructions diverses, ce qui en fait un investissement particulièrement intéressant. À noter également que les produits Triflex sont disponibles dans toutes les couleurs de l'arc-en-ciel, ou presque, pour créer exactement l'atmosphère ou l'effet souhaité.

Nous vous apportons des solutions adaptées dans 7 segments de marché :

- Toits et détails de toit
- Balcons, (toits-)terrasses, coursives et esplanades
- Parkings (fermés et ouverts) et rampes d'accès
- Marquages routiers
- Industrie
- Secteur agricole
- Projets spéciaux

Durabilité

Triflex soutient les objectifs sous-jacents de REACH, qui correspondent à notre propre ambition de promouvoir une production, une utilisation et une application responsables de nos produits. Notre département « Environnement et sécurité » travaille en étroite collaboration avec nos fournisseurs en vue d'obtenir les données requises sur les produits que nous achetons et de satisfaire aux normes d'enregistrement de REACH dès leur entrée en vigueur.

Amélioration continue en termes de santé, de sécurité et d'environnement

Triflex soutient également les objectifs du programme Responsible Care®.

Il s'agit d'un programme initié par l'industrie chimique afin de communiquer avec les nombreuses parties concernées au sujet des produits et des processus de production et de faire travailler main dans la main des entreprises du monde entier pour améliorer constamment les points essentiels en matière de santé, de sécurité et d'environnement. L'éthique Responsible Care® aide notre industrie à mener des opérations sûres et durables, soucieuses des générations futures.

PROJET

Votre projet est notre projet :

Pour chaque demande, nous avons une solution adaptée. Nous vous soutenons et vous fournissons de nombreux conseils tout au long de la préparation de votre projet. Pendant la réalisation également, notre assistance technique reste à votre disposition.

PRODUIT

Votre problème, nos solutions :

L'étanchéité ou la protection d'une surface représente un problème pour vous ? Nous y voyons une solution. Si aucune solution standard n'est disponible, nous en créons une sur mesure. Triflex offre des solutions à long terme grâce à des systèmes de qualité exceptionnelle.



APPLICATION

Vos compétences, nos connaissances :

L'application des systèmes Triflex repose en majeure partie sur le travail de l'applicateur. Tous les applicateurs Triflex sont formés par nos soins et certifiés. Afin de garantir la qualité, nous les invitons chaque année à suivre une nouvelle formation.

SERVICE

Votre offre, notre mission :

Nous proposons une assistance et un accompagnement pendant la réalisation du projet et nos conseillers se tiennent à votre disposition pour toute question technique et en matière de construction, même sur le chantier.

Triflex

Delivering solutions together.

Triflex SRL
Diamantstraat 6c
B-2200 Herentals

T : +32 (0) 14 75 25 50

info@triflex.be
www.triflex.be



Entreprise du groupe Follmann