

Description du système

Système Triflex ProJoint



Table des matières

Système Triflex ProJoint	3	Généralités	6
Étanchéité minutieuse des joints de dilatation	3	Tolérances dimensionnelles	6
Multiusage	3	Consignes de sécurité	6
Testé rigoureusement	3	Cahiers des charges	6
Conseil ou tranquillité d'esprit	3	Données de consommation	6
Un système multicouche	4	Temps de durcissement	7
Composition du système	4	Conditions de mise en œuvre	7
Support	5	Avant l'application	7
Évaluation du support	5	Conseils de nettoyage	7
Humidité	5	Remarques fondamentales	7
Point de rosée	5	Étanchéité durable des joints de dilatation	8
Durcissement	5	Primaire	9
Adhérence	5	Préparation de la surface	10
Détails	6	Étanchéité des joints de dilatation	11
Joints de dilatation de construction	6	Finition - optionnelle	11
Chevauchements	6	Cornière en inox	12
		À propos de Triflex	13
		Delivering solutions together	14

Système Triflex ProJoint

Étanchéité minutieuse des joints de dilatation de construction

Jour après jour, votre parking à étages ou votre toiture-parking sont mis à rude épreuve. Les joints de dilatation de construction absorbent les mouvements de dilatation et de déplacement causés par les charges dynamiques liées au trafic routier. Or, ces joints ne peuvent protéger le revêtement du parking et le support en béton que s'ils sont rendus étanches de manière durable. Le système Triflex ProJoint vous apporte la solution.

Multiusage

Le système d'étanchéité des joints Triflex ProJoint est une solution flexible pour les joints praticables dans les parkings. Il est appliqué sous forme liquide et peut dès lors s'adapter à n'importe quel joint. Ainsi, il assure une étanchéité durable et sans raccord non seulement des joints de dilatation droits, mais aussi des constructions irrégulières. Le système multiusage Triflex ProJoint permet le pontage de joints de dilatation de diverses largeurs ou différences de niveau et est dès lors toujours adapté aux travaux d'étanchéité des joints de dilatation de construction dans votre parking.

Testé rigoureusement

Triflex est synonyme de qualité, témoin les tests rigoureux auxquels sont soumis nos produits. Ainsi, le système Triflex ProJoint est résistant à la pénétration de racines, conformément aux méthodes d'essai de la FLL. De plus, il a réussi un test de fonctionnalité (chargement dynamique à une température comprise entre -20 °C et +50 °C) mené par un organisme de contrôle externe.

Conseil ou tranquillité d'esprit

Triflex est votre expert en matière de parkings qui sortent du lot. Forts de 40 ans d'expertise en matière de technologies de pointe, nous vous apportons des conseils ou vous déchargeons de tout souci. La durée de vie moyenne des systèmes Triflex est de 25 ans. Il est possible d'obtenir une garantie assurée pendant 10 ans si les produits sont appliqués par un applicateur agréé. Tant qu'une inspection est effectuée annuellement, vous continuez à bénéficier de cette garantie. En bref, il est clair qu'il s'agit ici d'un investissement raisonné rapidement amorti.

Le système Triflex ProJoint s'adapte
à n'importe quel joint de dilatation de
construction

Un système multicouche à base de PMMA

Système Triflex ProJoint

Voici les principales propriétés du système Triflex ProJoint :

- Système d'étanchéité complètement armé
 - Pontage dynamique des fissures
 - Résistance aux sollicitations mécaniques
 - Adhérence complète au support
 - Élasticité
 - Sans raccord
 - Application à froid
- Faible entretien
 - Fonctionnalité éprouvée à une température comprise entre -20 °C et +50 °C
 - Durcissement rapide
 - Résistance à la pénétration de racines selon l'essai de la FLL
 - Résistance aux produits chimiques normalement présents dans l'eau de pluie et dans l'air

Composition du système

Le Triflex Scellement de joints s'applique en plusieurs couches sur la surface.
Il se compose de :

Triflex Primer - Pour une bonne obturation et une adhérence garantie au support.

Triflex Scellement de joints - Bande de support du système Triflex.

Membrane Triflex Cryl R 230 - Résine d'étanchéité pigmentée pour joints de dilatation de construction et autres joints.

Profilé en inox - Profilé de protection résistant à de fortes sollicitations mécaniques.

Triflex FlexFiller - Pour le colmatage des joints.

6. Triflex FlexFiller

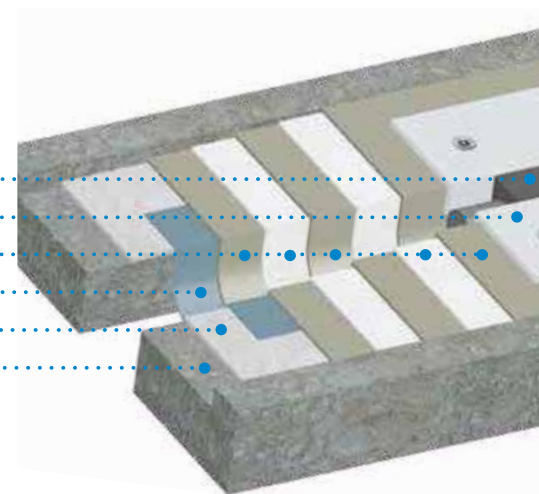
5. Profilé en inox

4. Membrane Triflex Cryl R 230

3. Triflex Scellement de joints

2. Triflex Primer

1. Support



Support

Évaluation du support

La nature et la stabilité du support doivent toujours être évaluées avant de procéder à l'application. Il convient d'éliminer toute impureté telle que la laitance de ciment et des traces d'huile, d'algues, de poussière et de graisse, susceptibles d'empêcher la bonne adhérence du revêtement à appliquer. La chape béton ou ciment-sable doit répondre aux directives telles que décrites dans la NIT 189 (laquelle fait référence à la norme NEN 2741).

Humidité

Lors de l'application du système Triflex, le taux d'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. L'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 85 % lors de la mise en œuvre.

Point de rosée

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus de la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée. Il est important d'éviter d'emprisonner l'humidité.

Durcissement

Le béton, les chapes ciment-sable, les mortiers PCC et les autres supports pierreux doivent être complètement durcis et présenter, après préparation, une résistance à la compression minimale de 25 N/mm². Les chapes béton ou ciment-sable doivent avoir au moins 28 jours (qualité C_w25 selon la norme NBN-EN 13813) et répondre aux directives telles que décrites dans la norme NIT 189 (laquelle fait référence à la norme NEN 2741).

Adhérence

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas.

Détails

Joint de dilatation de construction

- Si le système ProJoint fait partie d'un autre système Triflex, il faut appliquer le système ProJoint en premier. La largeur spécifiée des voiles de 350 mm doit être portée à 525 mm, afin de garantir une bonne adhérence du système d'étanchéité Triflex à appliquer. Pour éviter toute dégradation du système, il faudra appliquer le système Triflex ProJoint en réalisant un évidement par rapport aux joints de dilatation.
- Les joints de dilatation doivent avoir une largeur minimale de 30 mm et une profondeur minimale de 40 mm. Si nécessaire, scier les joints jusqu'à ce qu'elles atteignent ces dimensions.

Chevauchements

Là où, au niveau de l'étanchéité de deux détails ou de deux joints de dilatation, le Triflex Voile de renfort des membranes se rejoint, appliquer le voile avec un chevauchement minimal de 50 mm. Après durcissement de la membrane d'étanchéité appliquée, utiliser du Triflex Cryl Spachtel pour égaliser les chevauchements des voiles.



Généralités

Tolérances dimensionnelles

Les produits Triflex sont à appliquer dans le respect des tolérances admises dans la construction (selon la norme DIN 18202, tableau 3, ligne 4).

Consignes de sécurité

Avant d'utiliser les produits, lire attentivement les fiches techniques de sécurité disponibles sur demande.

Cahiers des charges

Triflex SRL a profité de la possibilité d'enrichir son offre à l'aide du système C3A en proposant un « service de devis et cahiers des charges », qui repose sur des modèles de cahiers des charges préremplis, disponibles par le biais d'une structure de recherche accessible.

Données de consommation

Les données de consommation se rapportent à des surfaces planes présentant une rugosité de surface maximale de $R_r = 0,5$ mm. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité de la surface peuvent entraîner une consommation plus élevée.

Temps de durcissement

Les temps de durcissement dépendent de la température ambiante. Les temps indiqués dans les tableaux aux pages 9, 10, 11 et 12 sont calculés sur la base d'une température du support et d'une température ambiante de +20 °C.

Conditions de mise en œuvre

La température ambiante et la température du support doivent se situer entre 0 °C et +35 °C lors de l'utilisation des produits. Lors de l'application et du durcissement, veiller à assurer une ventilation efficace de manière à renouveler l'air au moins 7 fois par heure.

Avant l'application

- Avant toute application, un applicateur Triflex agréé doit vérifier la préparation appropriée pour le support et évaluer les besoins éventuels d'appliquer un primaire Triflex. Si nécessaire, l'applicateur procédera lui-même à plusieurs essais d'adhérence à cet effet.
- Pendant toute la période d'exécution des travaux, protéger la surface des précipitations. En cas de conditions météorologiques imprévisibles, bien abriter la surface.

Conseils de nettoyage

Le système Triflex est conçu pour limiter l'entretien autant que possible. Il est toutefois recommandé d'inspecter le projet tous les ans. Pour de plus amples informations, veuillez consulter nos conseils de nettoyage sur www.triflex.be/fr.

Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes/produits Triflex ne peuvent être mélangés à d'autres matériaux qui ne seraient pas prévus dans les descriptions de produits ou dans les instructions de mise en œuvre. Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits s'appuient sur de vastes travaux de recherche, sur de nombreuses années d'expérience et sur les connaissances les plus récentes en la matière. Les exigences et conditions exactes peuvent toutefois varier en fonction du projet, d'où la nécessité d'un contrôle par l'applicateur Triflex agréé en vue de déterminer l'adéquation du produit concerné aux travaux prévus. Sous réserve de modifications liées au progrès technique ou à l'optimisation de nos produits.



Étanchéité durable
de joints de dilatation de
construction

Primaire

Produit	Méthode d'application	Consommation	Durcissement
Triflex Cryl Primer 222	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un rouleau en laine d'agneau.	min. 0,40 kg/m ²	Résistant à la pluie : après env. 25 minutes Praticable : après env. 45 minutes Prochaine étape de traitement possible : après env. 45 minutes Résistant aux sollicitations : après env. 2 heures
Triflex Cryl Primer 276	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un rouleau en laine d'agneau.	min. 0,40 kg/m ²	Résistant à la pluie : après env. 25 minutes Praticable : après env. 45 minutes Prochaine étape de traitement possible : après env. 45 minutes Résistant aux sollicitations : après env. 2 heures
Triflex Cryl Primer 287	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un rouleau en laine d'agneau.	min. 0,35 kg/m ²	Résistant à la pluie : après env. 25 minutes Praticable : après env. 45 minutes Prochaine étape de traitement possible : après env. 45 minutes Résistant aux sollicitations : après env. 2 heures
Triflex Pox R 103	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un rouleau en laine d'agneau. * En cas de support humide, il sera nécessaire d'appliquer une deuxième couche d'au moins 0,2 kg/m ² dans un délai de 48 heures et de la saupoudrer à plein-bain de sable de quartz séché au feu ayant une taille de grain de 0,1 – 0,3 mm. * En cas de support sec, saupoudrer la couche encore liquide mentionnée ci-dessus de sable de quartz séché au feu ayant une taille de grain de 0,1 – 0,3 mm.	min. 0,30 kg/m ²	Résistant à la pluie : après env. 8 heures Praticable : après env. 12 heures Prochaine étape de traitement possible : après env. 12 heures Résistant aux sollicitations : après env. 24 heures
Triflex Metal Primer	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau en laine d'agneau.	min. 0,08 l/m ²	Prochaine étape de traitement possible : après env. 60 minutes
	En cas de pulvérisation : appliquer uniformément à une distance minimale de 20 cm.	min. 0,10 l/m ²	Prochaine étape de traitement possible : après env. 30 minutes
Triflex Primer Verre (fourni en kit)	Appliquer à l'aide du chiffon fourni. Attention : veiller à porter les gants fournis.	min. 0,05 l/m ²	Triflex Nettoyant Verre : prochaine étape de traitement possible : après env. 10 minutes Triflex Primer Verre : prochaine étape de traitement possible entre 15 minutes et 3 heures

Voir le tableau des supports pour trouver le primaire adéquat.

Préparation de la surface

Quoi	Produit	Méthode d'application	Durcissement
Irrégularités et fissures de 0,5 mm à 1 mm (supports minéraux ou bitumineux)	Triflex DeckFloor RS 3K	Combler avec 10 kg de sable de quartz 0,2 mm - 0,6 mm sur 33 kg de Triflex DeckFloor RS 3K.	Résistant à la pluie : après env. 30 minutes Praticable : après env. 1 heure Prochaine étape de traitement possible : après env. 1 heure Résistant aux sollicitations : après env. 2 heures
Irrégularités et fissures de 1 mm à 10 mm (supports minéraux ou bitumineux)	Triflex DeckFloor RS 3K	Combler avec 20 kg de sable de quartz 0,7 mm - 1,2 mm sur 33 kg de Triflex DeckFloor RS 3K.	Résistant à la pluie : après env. 30 minutes Praticable : après env. 1 heure Prochaine étape de traitement possible : après env. 1 heure Résistant aux sollicitations : après env. 2 heures
Dégradations plus importantes de 5 mm à 50 mm (supports minéraux)	Triflex Cryl RS 240	Combler.	Résistant à la pluie : après env. 30 minutes Praticable : après env. 45 minutes Prochaine étape de traitement possible : après env. 45 minutes Résistant aux sollicitations : après env. 1 heure
Dégradations plus importantes de 5 mm à 50 mm (supports bitumineux)	Triflex Cryl RS 242	Combler.	Résistant à la pluie : après env. 45 minutes Praticable : après env. 1 heure Prochaine étape de traitement possible : après env. 1 heure Résistant aux sollicitations : après env. 2 heures

- Réparer toutes les petites irrégularités et fissures de retrait au niveau des remontées et raccords à l'aide de l'enduit Triflex Cryl Spachtel.
- Avant de préparer la surface en appliquant le produit mentionné ci-dessus, veiller à pourvoir le support du primaire adéquat.

Étanchéité des joints de dilatation

Produit	Méthode d'application	Consommation	Durcissement
Triflex Cryl Spachtel	Appliquer environ 40 mm sur la surface de sol, des deux côtés du joint de dilatation.		
Triflex Scellement de joints	Former une boucle et disposer jusqu'à une profondeur minimale d'environ 40 mm. Fixer les bandes de tissu de verre des deux côtés dans l'enduit Triflex Cryl Spachtel encore liquide.		Prochaine étape de traitement possible : après env. 1 heure
Triflex Cryl R 230	Appliquer tant dans la boucle que des deux côtés du joint de dilatation sur une largeur de 150 mm , à l'aide d'un rouleau en laine d'agneau.	min. 1,50 kg/m ²	
Triflex Voile de renfort 110 grammes	Au moins 350 mm de large. Former une boucle et disposer dans le joint jusqu'à une profondeur minimale d'environ 40 mm en évitant la formation de poches d'air.		Résistant à la pluie : après env. 30 minutes
Triflex Cryl R 230	Appliquer « frais sur frais » afin que le voile soit complètement imprégné, tant dans la boucle que des deux côtés du joint de dilatation sur une largeur de 200 mm.	min. 1,50 kg/m ²	Praticable : après env. 45 minutes Prochaine étape de traitement possible : après env. 45 minutes
Triflex Voile de renfort 110 grammes	Au moins 350 mm de large. Former une boucle et disposer dans le joint en évitant la formation de poches d'air.		Résistant aux sollicitations : après env. 2 heures
Triflex Cryl R 230	Appliquer « frais sur frais » afin que le voile soit complètement imprégné, tant dans la boucle que des deux côtés du joint de dilatation sur une largeur de 200 mm.	min. 1,50 kg/m ²	

Finition - optionnelle

Produit	Méthode d'application	Consommation	Résistance à la pluie
Triflex Cryl Finish 209	Appliquer et étaler uniformément à l'aide d'un rouleau de finition à poils courts.	min. 0,50 kg/m ²	Résistant à la pluie : après env. 30 minutes Résistant aux sollicitations : après env. 2 heures

Cornière en inox

Produit	Méthode d'application	Durcissement
Cornière en inox, 2500 x 100 x 30 mm (l x l x h), épaisseur : 5 mm	Appliquer avec des avant-trous ø 12 mm tous les 200 mm.	
Triflex Cryl Spachtel	Coller le profilé en inox.	Prochaine étape de traitement possible : après env. 1 heure
Chevilles à douille (Fischer Cheville hautes performances FH II 12/50 SK)	Après fixation, forer des trous de 12 mm de diamètre dans le support à 135 mm de profondeur. Enlever la poussière de forage des trous percés à l'aide d'un aspirateur mécanique.	
Triflex Pox Primer 116+	Remplir les trous percés jusqu'à environ 1 cm au-dessous du profilé en inox. Appliquer ensuite des chevilles en inox (longueur 130 mm) avec des boulons M8 en inox à tête fraisée dans les avant-trous.	Praticable : après env. 24 heures
Triflex Nettoyant	Retirer l'excédent de Triflex Pox Primer 116+ du profilé.	
Fond de joint à cellules fermées (bien ajusté)	Appliquer au fond du dispositif de scellement de joints.	
Triflex FlexFiller	Couler abondamment dans le dispositif de scellement de joints.	Résistant aux sollicitations : après env. 3 heures

À propos de Triflex

Fort de ses connaissances approfondies et de sa riche expérience en matière de sols, de systèmes d'étanchéité et de marquages, Triflex est votre partenaire de choix pour vous conseiller et pour prendre votre projet en main. Dans notre vaste assortiment de produits et systèmes haut de gamme offrant une durabilité éprouvée, vous trouverez une solution adaptée à tout type de surface, qu'il s'agisse de parkings à étages, de balcons, de galeries, de routes, de toits ou de sols. Les systèmes Triflex contribuent à la sécurité, au confort et à une expérience optimale des utilisateurs.

Depuis 40 ans déjà, les résines synthétiques liquides de Triflex prolongent la durée de vie de bâtiments et de constructions diverses, ce qui en fait un investissement particulièrement intéressant. À noter également que les produits Triflex sont disponibles dans presque toutes les couleurs, de manière à permettre la réalisation de n'importe quelle apparence ou expérience.

Nous vous apportons des solutions adaptées dans 7 segments de marché :

- Toits et détails de toiture
- Balcons, (toitures-)terrasses, galeries et esplanades
- Parkings (souterrains et à étages), toitures-parkings et rampes d'accès
- Routes et autres infrastructures routières
- Industrie
- Secteur agricole
- Projets spéciaux

Durabilité

Triflex soutient les objectifs sous-tendant le règlement européen REACH qui correspondent à notre propre ambition de promouvoir une production, une utilisation et une application responsables de nos produits. Notre département « Environnement et sécurité » travaille en étroite collaboration avec nos fournisseurs en vue d'obtenir les informations requises sur les produits que nous achetons et de satisfaire aux exigences en matière d'enregistrement prévues par le règlement REACH dès leur entrée en vigueur.

Amélioration continue en matière de santé, de sécurité et d'environnement

Triflex apporte également son soutien aux objectifs du programme Responsible Care®, une initiative initiée par l'industrie chimique.

Dans le cadre de ce programme, les nombreuses parties concernées communiquent entre elles sur leurs produits et sur leurs processus de production. De plus, des entreprises du monde entier travaillent main dans la main pour améliorer sans cesse les principaux problèmes en matière de santé, de sécurité et d'environnement. L'éthique Responsible Care® aide notre industrie à fonctionner de manière durable et en toute sécurité tout en tenant compte des générations à venir.

Projet

Votre projet est notre projet :

Nous avons une solution adaptée à chaque demande. Nous vous apportons conseils et assistance tout au long de la préparation de votre projet. Pendant la réalisation aussi, notre assistance technique reste à votre disposition.

Service

Votre offre, notre mission :

Nous vous assistons et accompagnons pendant la réalisation du projet et restons à votre disposition pour toute question liée aux aspects techniques et de construction, même sur le chantier. Triflex soutient les objectifs sous-tendant le règlement européen REACH qui correspondent à notre propre ambition de promouvoir une production, une utilisation et une application responsables de nos produits. Notre département « Environnement et sécurité » travaille en étroite collaboration avec nos fournisseurs en vue d'obtenir les informations requises sur les produits que nous achetons et de satisfaire aux exigences en matière d'enregistrement prévues par le règlement REACH dès leur entrée en vigueur.



Application

Vos compétences, nos connaissances :

L'application des systèmes Triflex repose largement sur le travail de l'applicateur. Tous les applicateurs Triflex ont été formés par nos soins et sont certifiés. Afin de garantir la qualité, nous les invitons chaque année à suivre une nouvelle formation.

Produit

Votre problème, nos solutions :

L'étanchéité ou la protection d'une surface vous pose problème ? Nous y voyons une solution. Si aucune solution standard n'est disponible, nous en créons une sur mesure. Triflex offre des solutions à long terme grâce à ses systèmes haut de gamme.