

# Triflex CeFix Screed 631



## Propriétés

Triflex CeFix Screed 631 est une chape inclinée minérale modifiée aux polymères à durcissement rapide pour des épaisseurs de couche de 20 à 100 mm et se distingue par les qualités suivantes :

- Durcissement rapide
- Forte capacité de charge
- Utilisation simple
- Absence de solvant
- Prochaine étape de traitement possible rapidement
- Rapidement ponçable

## Domaines d'application

La Triflex CeFix Screed 631 est utilisée comme chape inclinée liée au ciment sur les balcons, galeries et autres surfaces praticables (circulation piétonnière).

## Conditionnement du produit livré

Sac papier : 25,00 KG | Triflex CeFix Screed 631

## Stockage

Environ 6 mois, non mélangé, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel.

## Conditions de mise en oeuvre

Triflex CeFix Screed 631 peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5 °C et maxi. +35 °C. Application dans les espaces intérieurs également possible.

## Préparation du support

- Le support doit être préparé par fraisage, ponçage ou grenailage de manière à ce qu'il soit stable, sec et exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier. Résistance mini. à l'arrachement : 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Ce primaire ne doit pas être appliqué sur de l'asphalte. En cas d'emploi sur des mortiers modifiés aux polymères, prévoir sur site un contrôle de compatibilité.
- Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

## Prétraitement

Les supports minéraux absorbants doivent être apprêtés avec un Triflex CeFix Primer 795. N'appliquer le primaire que jusqu'à ce qu'il soit recouvert, afin que la chape puisse être posée humide sur humide.

## Instructions de mélange

Dans un malaxeur à mélange forcé, verser 25,00 kg de Triflex CeFix Screed 631 et ajouter 2,25 l d'eau tout en mélangeant. Temps de mélange mini. : 2 min.

# Triflex CeFix Screed 631



En cas d'utilisation d'un mixeur à deux batteurs, ajouter 2,25 l d'eau à 25,00 kg de Triflex CeFix Screed 631 et mélanger. Temps de mélange mini. : 2 min.

**Remarque importante :**  
L'adjonction de catalyseur n'est pas nécessaire.

## Dosage de mélange (sur une base de 25kg)

25,00 KG	Triflex CeFix Screed 631
<u>2,25 L</u>	Eau
27,25 KG	

## Consommation

Env. 2,20 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur du revêtement sur surface lisse et plane.

## Délai d'utilisation

Env. 25 min à +20°C

## Temps de séchage (à +20°C)

Praticable après :	env. 1 h à +20°C.
Ponçage possible après :	env. 2 h à +20°C.
Prochaine étape de traitement possible avec des produits à base de PMMA après :	env. 22 h à + 5°C. env. 6 h à +15°C. env. 3 h à +20°C. env. 2,5 h à +30°C.

## Modes d'application

Appliquer Triflex CeFix Screed 631 à l'aide d'une taloche à lisser ou le tirer sur un coffrage à l'aide d'une règle à racler.

### Remarque importante:

En cas de pose adhérente, la température minimale ne doit pas être inférieure à +7 °C. En cas de pose sur une couche de séparation, le matériau peut être appliqué à une température minimale de +5 °C.

## Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

## Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

## Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 4, 5 et 6.

## Informations importantes

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les produits/systèmes Triflex ne peuvent être mélangés à d'autres matériaux qui ne seraient pas prévus dans les descriptions de produit ou dans les instructions de mise en oeuvre.

INFORMATIONS PRODUIT

# Triflex CeFix Screed 631



Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Les fiches produits sont régulièrement mises à jour. C'est la responsabilité de l'applicateur d'utiliser la version la plus récente. Les dernières informations produits sont disponibles sur [www.triflex.be](http://www.triflex.be)