

# Triflex Cryl UniPrimer 285



## Propriétés

Triflex Cryl UniPrimer 285 est un primaire bicomposant à base de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) qui présente les propriétés suivantes :

- Sans solvant
- Durcissement rapide
- Applicable par pulvérisation avec Triflex SAM

## Domaine d'application

Triflex Cryl UniPrimer 285 est utilisé comme primaire sur des supports tels que le béton, les chapes sable/ciment, le bois ou l'asphalte. Après application, les systèmes Triflex à base de résine PMMA peuvent être mis en œuvre.

## Conditionnement

En pot:

Été	Hiver	
10,00 kg	10,00 kg	résine de base
0,20 kg	0,60 kg	catalyseur
<hr/> 10,20 kg	<hr/> 10,60 kg	

En conteneur:

Été	Hiver	
500,00 kg	500,00 kg	résine de base
20,00 kg	30,00 kg	catalyseur
<hr/> 520,00 kg	<hr/> 530,00 kg	

En conteneur:

Été	Hiver	
910,00 kg	910,00 kg	résine de base
40,00 kg	60,00 kg	catalyseur
<hr/> 950,00 kg	<hr/> 970,00 kg	

## Teinte

Triflex Cryl UniPrimer 285 est transparent.

## Stockage

Conserver au frais, au sec, à l'abri du gel et dans son emballage d'origine non ouvert pendant environ 6 mois. Éviter toute exposition aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

## Conditions de mise en œuvre

Le matériau peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre 0 °C et +35 °C. Le pourcentage d'humidité du support ne peut être supérieur à 6 % en poids, l'humidité relative ne peut excéder 85 % et la température d'application effective doit être supérieure de 3 °C à la température du point de rosée. Dans les espaces confinés, il convient de prévoir un système de ventilation forcée avec un renouvellement de l'air au moins 7 fois par heure.

Sur supports poreux et absorbants, il est recommandé d'appliquer le primaire durant une phase de refroidissement du support afin d'éviter toute pénétration d'air dans la structure de surface. En présence de supports problématiques (ex. : microcavités), utiliser Triflex Cryl Pinhole Paste.

# Triflex Cryl UniPrimer 285



## Préparation du support

- Le support doit être exempt d'éléments désolidarisés ou nuisant à l'adhérence, comme la graisse et l'huile. Le support doit présenter une portance suffisante, être sec et dégivré. Préparer le support par fraisage, ponçage ou sablage afin d'obtenir un support stable. L'adhérence du support doit être contrôlée au cas par cas en fonction du projet. Sur les surfaces d'essai prétraitées, l'adhérence des systèmes doit présenter la résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- L'application sur l'asphalte n'est pas possible. Les supports composés de mortiers PCC doivent être testés préalablement.
- Lors de l'application du matériau, la température de surface doit être au minimum de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures du point de rosée.

## Instructions de mélange

Bien mélanger le produit avant de l'appliquer. Ajouter ensuite la quantité de catalyseur nécessaire en remuant doucement à l'aide d'un mixeur. Mélanger le produit avec le catalyseur pendant au moins 2 minutes.

## Dosage de mélange (sur une base de 10 kg)

De 0 °C à +5 °C	0,60 kg Triflex Catalyseur
De +5 °C à +15 °C	0,40 kg Triflex Catalyseur
De +15 °C à +35 °C	0,20 kg Triflex Catalyseur

## Consommation

Minimum 0,40 kg/m<sup>2</sup> sur une surface égale et lisse.

## Délai d'utilisation

Environ 15 minutes à +20 °C.

## Temps de durcissement

Résistant à la pluie après environ 25 minutes à +20 °C.  
Praticable après environ 45 minutes à +20 °C.  
Résistant aux sollicitations après environ 2 h à +20 °C.

## Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiches de données de sécurité, chapitre 2.

## Consignes de sécurité

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 7 et 8.

## Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiches de données de sécurité, chapitres 4, 5 et 6.

## Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Aucun produit ne peut être incorporé aux produits/systèmes Triflex autre que ceux prévus dans les descriptions de produit et les instructions d'application.

Les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits reposent sur des travaux complets de recherche, sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle par un applicateur Triflex agréé visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.

Les informations des fiches produits sont régulièrement mises à jour. Il est de la responsabilité de l'applicateur d'utiliser la version la plus récente. Les dernières informations produit sont disponibles sur le site [www.triflex.be](http://www.triflex.be).